



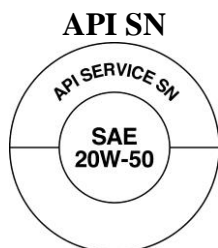
RACING OIL SAE 20W-50 API SN

ACEITE MULTIGRADO PARA MOTORES A GASOLINA

DESCRIPCIÓN

Racing Oil SAE 20W-50 es un lubricante multigrado desarrollado con la mejor tecnología, exclusiva de Quaker State, para ofrecer la máxima protección contra el desgaste del motor; sus agentes de alto desempeño protegen el motor sin dañar el sistema de control de emisiones a diferencia de los aditivos antidesgaste convencionales. Además, gracias a su formulación reduce la fricción incrementando significativamente la vida del motor.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE



PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste y corrosión.
- Brinda una alta durabilidad del aceite debido a su gran resistencia a la oxidación, reduciendo la formación de lodos y depósitos que le permite mantener sus excelentes propiedades lubricantes por más tiempo.
- Ofrece una máxima protección del sistema de control de emisiones debido a su excepcional retención de fósforo, prolongando la vida útil del convertidor catalítico hasta por más de 160,000 km.
- Satisface todos los requerimientos de API SN

CAMPO DE APLICACIÓN

El aceite **Racing Oil SAE 20W-50** se recomienda para motores a gasolina de automóviles último modelo y anteriores donde el fabricante recomienda el uso de aceites con la más reciente clasificación de servicio API SN.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

RACING OIL	Método ASTM	SAE 20W-50
Color	INTERNO	ROJO
Gravedad Específica @15°C	D 4052	0.8758
Viscosidad Cinemática @100°C	D 445	19.95
Viscosidad Cinemática @40°C	D 445	175.7
Viscosidad CCS, cP @-15°C	D 5293	6685
Índice de Viscosidad	D 2270	132
Punto de Inflamación, °C	D 92	260

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE, disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México. Los valores reportados son sólo típicos y están sujetos a variaciones sin afectar el desempeño del producto.